

## **La FOPES : un master universitaire en politique économique et sociale pour adultes**

**Organisé par la Faculté Ouverte de Politique économique et sociale de l'UCL, ce master pour adultes engagés dans la vie professionnelle se déroule en 3 ans à raison d'une journée et d'une soirée par semaine.**

**Développement régional, politique d'insertion, lutte contre les inégalités...Si vous désirez comprendre les enjeux économiques et sociaux qui se posent à la société contemporaine, analyser les politiques mises en œuvre par les acteurs économiques, politiques et sociaux et élaborer avec d'autres des projets et des propositions dans un cadre universitaire, la FOPES est là pour vous donner des outils utiles à la réflexion et à l'innovation.**

**Se former dans ces domaines tout en travaillant, c'est possible grâce aux dispositifs mis en œuvre par la Faculté ouverte de politique économique et sociale de l'UCL depuis près de 40 ans.**

**Sa politique d'admission, son organisation horaire, sa proximité avec les lieux et centres d'intérêt des étudiants et ses méthodes pédagogiques participatives sont pensées pour que le Master universitaire en politique économique et sociale soit une expérience unique de confrontation entre des savoirs produits par des travaux de recherche interdisciplinaire en sciences humaines et des savoirs issus de l'expérience des étudiants.**

**Accessible grâce à la «Valorisation des Acquis de l'Expérience» ou par des passerelles utilisables par certains diplômés de Hautes Ecoles, le Master en politique économique et sociale se déroule le samedi et un soir semaine ou un jour de semaine**

**La formation dure trois 3 ans: elle comporte une année préparatoire et deux années de master. Elle est particulièrement pensée pour rendre compatible la formation et l'exercice d'une activité professionnelle.**

### **Séances d'informations pour les candidats aux groupes 2013**

**Bruxelles (1000) MOC, Rue Pletinckx, 19**

**mardi 4 décembre 2012 à 20 h**

**lundi 21 janvier à 20 h**

**mercredi 20 février à 20 h**

**Louvain-en-Woluwe (1200) Jardin Martin V, 42**

**samedi 23 mars à 10 h Salle 42C -**

**Liège (4000) MOC, Rue Saint-Gilles, 29**

**mercredi 5 décembre 2012 à 17 h 30**

**mardi 22 janvier à 18 h 30**

**jeudi 28 février à 17 h 30**

**lundi 25 mars à 18 h 30**

**Charleroi (6000) Maison Lemaître, 6 Boulevard Devreux**

**mardi 11 décembre à 18 h**

*[www.uclouvain.be/opes](http://www.uclouvain.be/opes) ou [gisele.evrard@uclouvain.be](mailto:gisele.evrard@uclouvain.be) ou 010/47 39 08*

**mardi 11 décembre 2012 à 18 h**  
**samedi 26 janvier 2013 à 10 h 30**  
**mardi 26 février 2013 à 18 h 30**  
**samedi 23 mars 2013 à 10 h 30**

*Informations* [www.uclouvain.be/opes](http://www.uclouvain.be/opes) ou [gisele.evrard@uclouvain.be](mailto:gisele.evrard@uclouvain.be) ou 010/47 39 08